



ЭКОЛОГИЯ В ПРИОРИТЕТЕ > 2

«Башнефть» приняла участие в международном форуме «УралЭкология»



АТУМная РЕАКЦИЯ > 3

Продажи премиального топлива начаты в Удмуртии



УМНАЯ ДОБЫЧА > 4

Специальный репортаж из Центра сопровождения бурения



ОТБОР ПРОЙДЕН > 6

Определились команды участницы Чемпионата «Башнефти» по мини-футболу



БАШКИРСКАЯ НЕФТЬ

КОРПОРАТИВНАЯ
ГАЗЕТА
ОАО АНК «БАШНЕФТЬ»

№18 (81)
ОКТАБРЬ 2013

ЭКСПАНСИЯ

Идем в Индокитай

«БАШНЕФТЬ» СТАЛА ПОБЕДИТЕЛЕМ ЛИЦЕНЗИОННОГО РАУНДА ПО БЛОКУ EP-4 В МЬЯНМЕ.

Министерство энергетики Республики Союза Мьянма опубликовало результаты второго Лицензионного раунда по наземным блокам. По итогам тендера «Башнефть» получила право заключить Соглашение о разделе продукции (СРП) по нефтяному Блоку EP-4 с долей участия 90% и выступит оператором проекта.

Партнер «Башнефти» в проекте с долей участия 10% – Sun Apex Holdings Ltd., местная компания, рекомендованная Министерством энергетики Мьянмы.

Подписной бонус составит 4 млн долларов США. В соответствии с условиями СРП по Блоку EP-4, участники в течение трех лет (с возможностью продления на три года) реализуют программу геологоразведочных работ, предусматривающую проведение сейсмики и бурение двух разведочных скважин. Инвестиции в программу ГРП предусмотрены в объеме 38,3 млн долларов США.

Блок EP-4 площадью 841 км² расположен в Центральном нефтегазоносном бассейне Мьянмы. На территории Блока проведено 132 погонных км сейсмики 2D и пробурены три поисковые скважины. В результате проведенных ГРП выявлено шесть перспективных нефтяных структур. Блок EP-4 расположен на территории с развитой инфраструктурой транспортировки и переработки нефти и газа. ■

ПРОИЗВОДСТВО

Биореактор очистит все стоки



«БАШНЕФТЬ» БУДЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ МЕМБРАННЫЙ БИОРЕАКТОР (МБР) И ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ GENERAL ELECTRIC ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА КОМПАНИИ, А ТАКЖЕ ДРУГИХ ПРЕДПРИЯТИЙ СЕВЕРНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО УЗЛА УФЫ.

ЦИФРА НОМЕРА

36,8%

СОСТАВИЛА ДОЛЯ АТУМ В ОБЪЕМЕ ВСЕГО РЕАЛИЗОВАННОГО АИ-92 НА АЗС В БАШКИРИИ ЗА 15 ДНЕЙ ПРОДАЖ

СОТРУДНИКИ ПРЕДУПРЕЖДАЮТ!

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ

по противодействию
коррупции, мошенничеству,
злоупотреблениям
и неэтичному поведению

+7 (347) 261 6222
report@bashneft.ru

В московском офисе «Башнефти» 9 октября состоялась встреча Президента компании Александра Корсика и Президента и Генерального директора подразделения General Electric «Технологии воды и процессов» Хайнера Маркхоффа (на фото).

«Выбор передовых технологий для реконструкции системы очистки сточных вод нефтеперерабатывающего комплекса отражает особое внимание, которое «Башнефть» уделяет вопросам защиты окружающей среды, – сказал Александр Корсик. – Мы рассчитываем, что технологии General Electric помогут внести существенный вклад в решение этой важной задачи во благо всех жителей Республики Башкортостан».

В рамках проекта General Electric будет использовать технологии мембранного биореактора ZeeWeed, реверсивного электродиализа, обратного осмоса и ионного обмена. Передовые методы очистки сточных вод позволяют повторно использовать воду в технологических процессах и минимизировать водозабор. Кроме того, выбранная технология позволяет сократить площадь очистных сооружений и исключить любую возможность загрязняющих выбросов в окружающую среду.

«Компания General Electric рада предложить инновационные технологии, которые помогут компании «Башнефть» решить сложные вопросы очистки сточных вод. Эффективность нашей техно-

логии была доказана в ходе пилотных испытаний в начале этого года, и мы с нетерпением ждем дальнейшего участия в проектах компании «Башнефть».

Окончание на стр. 2 ■

НОВОСТИ КОМПАНИИ

Союз служб безопасности

«БАШНЕФТЬ» И «ТАТНЕФТЬ» ОБЪЕДИНЯТ УСИЛИЯ В СФЕРЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ КОМПАНИЙ.

Соответствующие договоренности были достигнуты в ходе рабочего совещания представителей служб безопасности нефтяных компаний, состоявшегося в Альметьевске (Республика Татарстан). Речь шла, в том числе, об обмене информацией о компаниях-поставщиках, внесенных в реестр недобросовестных, а также об организации совместной деятельности по выявлению и ликвидации незаконных «врезок» в систему трубопроводов в Туймазинском районе Башкортостана и Бавлинском районе Татарстана. ■

Опрос завершен

БОЛЕЕ 80% СОТРУДНИКОВ «БАШНЕФТИ» ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В ЕЖЕГОДНОМ ИССЛЕДОВАНИИ ВОЛЧЕЧНОСТИ ПЕРСОНАЛА, ПРОВОДИМОМ КОМПАНИЕЙ НАУ GROUP ПО ЗАКАЗУ АФК «СИСТЕМА». В ЦЕЛОМ ПО КОРПОРАЦИИ УРОВЕНЬ УЧАСТИЯ ПРЕВЫСИЛ 74%.

11 октября консультанты и аналитики Nau Group приступили к анализу результатов. Этот этап продлится до 19 ноября. Затем специалисты подразделений по управлению персоналом компаний, входящих в АФК «Система», пройдут специальные обучающие курсы для работы с результатами опроса. В декабре компании получат отчетные презентации с итоговыми данными.

Кроме «Башнефти» в опросе также приняли участие сотрудники АФК «Система», БЭСК, РТИ, НИС, «Башнефть-Сервисные активы», МТС-Банка, Биннофарма, «Интуриста», а также компаний СММ «Детский Мир-Центр» и «Мосдачтреста». ■

НАЗНАЧЕНИЯ

НА ДОЛЖНОСТЬ ДИРЕКТОРА ДЕПАРТАМЕНТА БУРЕНИЯ НАЗНАЧЕН ВАСИЛИЙ ЛИЩУК.

Василий Лищук родился 18 марта 1945 года. В 1968 году окончил Ивано-Франковский институт нефти и газа по специальности «Технология и комплексная механизация разработки нефтяных и газовых месторождений».

В нефтяной отрасли работает с 1963 года. Прошел путь от помощника бурильщика в Надворнянской конторе разведочного бурения до генерального директора – начальника управления по бурению в ОАО «Сибнефть-Ноябрьскнефтегаз». На этом посту проработал более 10 лет. В 2008 году перешел на должность директора департамента по работе с сервисными компаниями в ОАО НК «РуссНефть». В 2010–2011 годах – первый вице-президент ООО «Буровая Сервисная Компания «Ринако». До недавнего времени занимал должность начальника отдела бурения и капитального ремонта скважин в Российском межотраслевом научно-техническом комплексе «Нефтеотдача». ■

Биореактор очистит все стоки

Окончание. Начало на стр. 1
Мы уверены в том, что участие компании General Electric в модернизации очистных сооружений «Башнефти» станет шагом вперед в области обеспечения устойчивого развития для всей нефтяной отрасли России», – отметил Хайнер Маркхофф.

Как уже рассказывала «Башкирская нефть», в апреле-июле этого года «Башнефть» и General Electric успешно провели пилотные испытания различных технологий, которые продемонстрировали технологические возможности очистки сточных вод НПЗ в соответствии со строгими требованиями природоохранного законодательства РФ. По результатам пилотных испытаний и дальнейших технико-экономических расчетов Научно-технический совет «Башнефти» выбрал технологии мембранного биореактора, реверсивного электродиализа и обратного осмоса в качестве основы для проекта реконструкции биологических очистных сооружений (БОС), расположенных на территории филиала «Башнефть-Уфанефтехим». Для продолжения разработки проекта реконструкции БОС General Electric признана победителем закупочной процедуры на разработку базового проекта основного технологического оборудования и процессов. ■



Бережный взгляд на экологию

ОПЫТ РЕАЛИЗАЦИИ ПРИРОДООХРАННЫХ ПРОЕКТОВ «БАШНЕФТИ» ОКАЗАЛСЯ В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ УЧАСТНИКОВ МЕЖДУНАРОДНОГО ФОРУМА «УРАЛЭКОЛОГИЯ-2013», ПРОШЕДШЕГО В УФЕ 8-10 ОКТЯБРЯ.

Об основных направлениях природоохранной деятельности компании рассказал директор Департамента охраны труда, промышленной безопасности и экологии «Башнефти» Павел Захаров. «В начале этого года в компании была рассмотрена новая функциональ-

ная стратегия, в которой были определены три основных направления – это охрана атмосферного воздуха и земель, утилизация отходов производства, а также охрана водных ресурсов, – напомнил он. – В марте «Башнефть» подписала соглашение с Правительством республики о сотрудничестве в области охраны атмосферного воздуха. В соответствии с этим документом, в декабре планируется оснастить источники выбросов автоматическими датчиками контроля и передачи данных в режиме online. В перспективе на 2014 год – строительство двух автоматизированных станций контроля загрязнения атмосферы». По словам директора Департамента «Башнефти», эта работа начнется после того, как Министерство природопользования и экологии республики определит расположение станций.

П. Захаров также сообщил, что «Башнефть» намерена войти в международную ассоциацию нефтегазодобывающих компаний «АйПэКо». Эта ассоциация обладает огромным опытом в решении экологических проблем. ■



Так держать!



КОМПАНИЯ «БАШНЕФТЬ-ИНФОРМ» СТАЛА ОБЛАДАТЕЛЕМ ЗВАНИЯ «ОБРАЗЦОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ» И ПОЛУЧИЛА СТАТУС ЛАУРЕАТА ЕЖЕГОДНОЙ НАЦИОНАЛЬНОЙ ПРЕМИИ «ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ОПОРА РОССИИ». ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ПРЕДПРИЯТИЯ АЛЕКСЕЙ ШЦИЦИН НАГРАЖДЕН ПОЧЕТНЫМ ЗНАКОМ «РУКОВОДИТЕЛЬ ГОДА».

Ежегодная национальная премия «Экономическая опора России» учреждена Фондом поддержки предпринимательских инициатив по инициативе депутатов Государственной Думы Российской Федерации. Для определения лауреатов премии учитываются не только производственно-экономические достижения, но и показатели социальной активности компаний-номинантов. Решение о присуждении премии принимается на основании экспертного исследования всех уровней российского бизнеса.



Торжественная церемония награждения премией «Экономическая опора России» состоялась 17 октября в Москве. Поздравляет коллектив «Башнефть-Информ» с заслуженной победой. ■

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ATUM. Эпизод второй

СПУСТЯ ДВЕ НЕДЕЛИ ПОСЛЕ НАЧАЛА ПРОДАЖ ПРЕМИАЛЬНОГО БЕНЗИНА ATUM НА АЗС КОМПАНИИ В БАШКИРИИ, ЭТО ТОПЛИВО НАЧАЛИ ПРОДАВАТЬ И В УДМУРТИИ. МЕНЕДЖМЕНТ «БАШНЕФТИ» ВНОВЬ ПЕРЕОДЕЛСЯ В ФИРМЕННУЮ УНИФОРМУ И ВЫШЕЛ ЗАПРАВЛЯТЬ АВТОМОБИЛИ КЛИЕНТОВ.

На АЗС №40, расположенной на Союзной улице в Ижевске, у авто клиентов вновь солировали вице-президент по региональным продажам Дмитрий Панюков и директор департамента маркетинга Елена Фомина, на правах хозяев площадки им помогал генеральный директор «Башнефть-Удмур-



священной началу продаж премиального топлива.

ATUM обеспечивает высокую степень очистки двигателя автомобиля от накопившихся отложений. За счет этого двигатель возвращается в оптимальный режим работы, соответствующий первоначальному – заводскому – настройкам и заявленной мощности. Повышается надежность и срок службы двигателя. Кроме того, снижается расход топлива и уровень вредных выбросов в атмосферу. По сравнению со стандартным бензином при использовании ATUM в выхлопных газах содержится меньше серы, бензола, ароматических углеводородов и других канцерогенных веществ.

Добиться таких характеристик топлива компании «Башнефть» помогло партнерство с концерном BASF, одним из лидеров мировой химической отрасли. «При разработке ATUM мы уделили особое внимание «плавности» перехода на это топливо. В итоге получилась «мягкая» сбалансированная формула, которая исключает какие-либо побочные эффекты. Кроме того, мы хотели сделать ATUM устойчивым к воздействию низких температур и обеспечить высокую степень защиты ключевых узлов двигателя авто от коррозии», – отметила Наталья Громова, представитель компании BASF.

Приятным дополнением к улучшенным эксплуатационным характеристикам стала

цена брендированного бензина. Она всего на 30 копеек превысила стоимость стандартного АИ-92. «Столь небольшая разница дает нашим клиентам возможность без ущерба для бюджета попробовать и оценить новый продукт, – прокомментировала Елена Фомина. – Мы придерживаемся щадящей ценовой политики, для нас важно, чтобы наш продукт был доступен широкому кругу потребителей. Не стоит забывать и том, что базовое топливо АИ-92 стандарта Евро-5 с появлением аналога ATUM не исчезнет, оно по-прежнему будет доступно в розничной сети АЗС «Башнефти».

ТОЛЬКО ФАКТЫ

- 36,8% составила доля ATUM в объеме всего реализованного АИ-92 на АЗС в Башкирии за 15 дней продаж.
- 31,5% составила доля ATUM в объеме всего реализованного АИ-92 на АЗС в Удмуртии в первый день продаж.

«Бензин АИ-92 стал первым продуктом серии ATUM неслучайно. Им заправляется порядка 60% наших клиентов. Но на этом компания не останавливается. В ближайшие два года мы планируем расширить линейку – под брендом ATUM на рынке появится бензин АИ-95 и дизельное топливо», – отметил Дмитрий Панюков.



тии» Сергей Лахин и коммерческий директор Максим Рябов. И заправщики, и рекламщики из них получились отличные. «Мне уже приходилось работать простым заправщиком, – поделился опытом в ожидании очередного клиента Д. Панюков. – Много лет тому назад, чтобы лучше понять специфику этой работы, я неделю заправлял автомобили на АЗС. Мне кажется, это позволяет понять регион в целом и определить плюсы и минусы рынка. Клиент ко всему новому, как правило, относится хорошо. Поэтому сегодня не составило особого труда убедить ижевских автоладельцев попробовать новый продукт. Топливо ATUM отвечает всем современным трендам... Это и стандарт Евро-5, и минимальный выхлоп, и бережное отношение к двигателю, меньший расход топлива, а следовательно, экономия».

Чем ATUM отличается от стандартного АИ-92 и почему на него стоит обратить внимание, представители компании рассказали на пресс-конференции, по-

Прирастаем недрами

«БАШНЕФТЬ» ПРИЗНАНА ПОБЕДИТЕЛЕМ НА АУКЦИОНЕ ПО АСТАШЕВСКО-СОСНОВСКО-НАЗАРОВСКОМУ УЧАСТКУ НЕДР.

Аукцион на право геологического изучения, разведки и добычи углеводородного сырья по Асташевско-Сосновско-Назаровскому участку недр состоялся 15 октября. «Башнефть» признана его победителем, разовый платеж составил 330 тысяч рублей.

Асташевско-Сосновско-Назаровский участок площадью 1922,7 км² расположен на юге Республики Башкортостан на территории Зилаирского, Зианчуринского и Кутарчинского районов. В непосредственной близости от участка расположены Беркутовское и Исимовское газконденсатные месторождения Саратовско-Беркутовской группы, освоение которых «Башнефть» планирует в рамках перспективного проекта по добыче природного газа.

Благое дело

Благотворительную помощь в размере 9 млн рублей направит «Башнефть» на капитальный ремонт здания Оренбургского областного клинического онкологического диспансера.

Соответствующий приказ подписал Президент компании Александр Корсик. Средства на ремонт здания будут направлены через Благотворительный фонд «Система» в рамках соглашения, заключенного между «Башнефтью» и администрацией региона об участии компании в социально-экономическом развитии Оренбургской области.

Красота рулит!

В ОРЕНБУРГЕ СТАРТОВАЛ ОБЛАСТНОЙ КОНКУРС «АВТОЛЕДИ ОРЕНБУРЖЬЯ-2013», ГЕНЕРАЛЬНЫМ СПОНСОРОМ КОТОРОГО СТАЛ «БАШНЕФТЬ-ОРЕНБУРГНЕФТЕПРОДУКТ».

14 и 15 октября в столице региона прошли отборочные туры конкурса. Конкурсанткам, прошедшим «предквалификацию», теперь предстоит продемонстрировать навыки вождения на автодроме, а затем принять участие в дроз-рейсинге, спринтерском заезде на дистанцию 402 метра. Оценить водительское мастерство девушек будут сотрудники областного ГИБДД.

10 очаровательных барышень, показавших лучшие результаты в автосоревнованиях, продолжают состязание за обладание титулом «Автоледи Оренбургья-2013». Финал конкурса состоится в конце октября в торговом центре «Автоград». Как стало известно «Башкирской нефти», три сотрудницы «Башнефть-Оренбургнефтепродукта» изъявили желание принять участие в конкурсе наравне с другими претендентками. О результатах мы сообщим в одном из ближайших номеров.

РЕКЛАМА – ДВИГАТЕЛЬ ТОРГОВЛИ

В поддержку продаж бензина ATUM на АЗС стартовала рекламная акция «Заправляем подарками». Приобретая новое топливо в объеме от 15 литров, клиент получает в подарок перчатки, магнит или бумажные салфетки, а при заправке

30 литров к списку подарков на выбор добавляются салфетка для автомобиля или плюшевая игрушка. На розничном сайте компании появилась отдельная страница <http://www.bashneft-azs.ru/atum/>, посвященная бензину ATUM.

В рекламных целях также создан видеоролик с условным названием «Долгая счастливая жизнь». Увидеть ролик можно в эфире каналов Россия 1, Россия 24, Канал БСТ, РЕН ТВ, УТВ, СТС-Ижевск и «Моя Удмуртия».



СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕПОРТАЖ

Интеллект на службе у добычи

ЧЕТЫРЕ МЕСЯЦА НАЗАД «БАШНЕФТЬ» ОТКРЫЛА ЦЕНТР СОПРОВОЖДЕНИЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН (ЦСБС). ИМЕННО ЗДЕСЬ СПЕЦИАЛИСТЫ ЗАНЯТЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫМ СОПРОВОЖДЕНИЕМ БУРЕНИЯ, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ С ХИРУРГИЧЕСКОЙ ТОЧНОСТЬЮ ВЕСТИ ПРОВОДКУ СТВОЛА СКВАЖИНЫ ДИАМЕТРОМ 21 САНТИМЕТР НА ГЛУБИНУ ОТ 1500 ДО 3500 МЕТРОВ ПО НАИЛУЧШЕМУ И БЕЗОПАСНОМУ УЧАСТКУ В НЕФТЯНОЙ КОЛЛЕКТОР. ИНВЕСТИЦИИ В СОЗДАНИЕ ЦЕНТРА СОСТАВИЛИ 165 МЛН РУБЛЕЙ. СУММА НЕМАЛАЯ, НО И ПЛЮСЫ НОВОВВЕДЕНИЯ ОЧЕВИДНЫ.

Центр сопровождения бурения расположен в здании на улице Ленина в Уфе. На пороге гостеприимный хозяин, руководитель центра Юрий Ляндрес – наш гид. Экскурсия начинается около замкнутой стеклянной двери, за которой находятся серверы – это сердце центра, потому что главная его ценность – электроника. Минуем конференц-зал, где проходят совещания с онлайн-участием представителей дочерних подразделений и центрального офиса компании для оперативного принятия решений. Конечная цель – операторная. Первое, что бросается в глаза, – 12 экранов, занимающих практически всю стену, которые позволяют одновременно получать информацию в реальном времени с сотен скважин.

песчаник или известняк», – вводит нас в курс дела Юрий Ляндрес. Помимо руководителя центра, работу ЦСБС обеспечивают семь человек. Четыре менеджера по сопровождению бурения трудятся по 12 часов. Пятый всегда готов прийти на помощь. В штате ЦСБС – менеджер по геологии, который готовит основу для сопровождения, и геофизик, интерпретирующий поступающие данные. Сегодня смена Дмитрия Кима. В настоящий момент он, геолог по образованию, работает менеджером по сопровождению бурения, но в его активе и практический опыт бурения, и работа в добыче, которые лишь повысили его профессиональную компетенцию. Как отмечает Юрий, каждый из сотрудников центра – уникальный специалист,



– Чтобы правильно пробурить, мы должны определить локализацию запасов, а потом построить модель будущей скважины. Программное обеспечение, разработанное компаниями Schlumberger и RED, позволяет построить модель пласта, учитывая геологические законы распространения нефтяных коллекторов, а также информацию с соседних скважин. Кроме этого, перед тем, как бурить горизонтальную скважину, обычно прокладывают пилотную в непосредственной близости от нее. Вся эта информация и ложится в основу будущей модели. При бурении картинка может меняться.



На одном из экранов – работа на скважине месторождения имени Романа Требса в Ненецком автономном округе. Реальное время, постоянное бесперебойное поступление информации на серверы центра. Посмотрите, в процессе бурения нам с небольшим отставанием от движения долота поступают данные о пространственном положении скважины и геофизические показатели, на основании которых складывается общая картина, позволя-

владующий передовыми технологиями. В России в настоящий момент компании используют 2D-моделирование, которое по сути, рисуя статичную картину, является формальным. В центре работают с 3D-моделями. Сегодня в стране практически нет специалистов, которые позволили бы делать такого плана сопровождение. «Когда наша геофизик собралась в декрет, мы просто запаниковали. Оказалось, что уникальные специалисты притягивают-

С НАШЕЙ ПОМОЩЬЮ ЗАПУЩЕНО 10 СКВАЖИН, КОТОРЫЕ ОКУПИЛИСЬ ЗА ЧЕТЫРЕ МЕСЯЦА РАБОТЫ ПРИ РАСЧЕТНОМ СРОКЕ ОКУПАЕМОСТИ В СЕМЬ ЛЕТ

ющая нам корректировать процесс для прохождения по лучшему участку. Итог – скважина, которая даст тонны нефти. На этой скважине впервые применены информационные комплексы, которые позволяют определять не только качество породы, по которой мы идем, но и делать проактивное сопровождение – предсказывать, через сколько метров мы встретим ту или иную литологическую разность:

ся. Жену подменил муж – прекрасный специалист. Думаю, что на смену родителям придут дети. Главное, чтобы нефти хватало», – шутит Юрий Ляндрес. После общей экскурсии наступило время для серьезного разговора. Мы переходим в кабинет Юрия, и я засыпаю его вопросами.

– Как происходит построение 3D модели будущей скважины?

– Специалисты центра сопровождают только горизонтальное бурение?
– Нет. Мы контролируем и зарезки боковых стволов. Существует старая скважина, на которой по какой-либо причине перестали добывать нефть. Чтобы заново не бурить скважину, тратить металл на ее обсадку, используется часть старого ствола скважины, где срезается «окно» и прокладывается новый. На данный момент это единственный эффективный способ извлечения остаточных запасов нефти.

– Какими результатами за время работы центра вы гордитесь?
– С нашей помощью запущено 10 скважин, которые окупились в первые четыре месяца работы при расчетном сроке окупаемости в семь лет. На месторождении имени Афанасьева пробурили скважины, давшие по 200 тонн в сутки при запуске. Это произошло на новом месторождении, где до принятия решения о бурении горизонтальных скважин было проведено всего три разведки. Довольно рискованно, но результат себя оправдал. ■

НАДЕЖДА ФАРАХОВА
для «Башкирской нефти»

НАША СПРАВКА

ЦЕНТР СОПРОВОЖДЕНИЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН (ЦСБС), СПРОЕКТИРОВАННЫЙ И ПОСТРОЕННЫЙ КОМПАНИЕЙ SCHLUMBERGER, БЫЛ ОТКРЫТ В УФЕ 13 ИЮНЯ 2013 ГОДА. ЗАДАЧА ЦСБС – ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКСПЕРТНОЙ ПОДДЕРЖКИ БУРЕНИЯ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ЕГО МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ И ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ.

Внедрение передового опыта по сопровождению буровых работ призвано обеспечить дальнейшее увеличение продуктивности скважин благодаря интеграции бурения и геологии, повысить качество принимаемых решений при управлении эффективностью разработки месторождений. Центр сопровождения буровых работ – это уникальная среда, предоставляющая информационную и аналитическую поддержку проектов, она включает в себя геологическую интерпретацию, обновление геологических моделей, геонавигацию, управление геологическими рисками, мониторинг и оптимизацию бурения, контроль за устойчивостью стенок ствола скважин и использование накопленных знаний. Интеллектуальное сопровождение бурения вне зависимости от географии ведения этих работ (Республика Башкортостан или Ненецкий автономный округ) позволяет «Башнефти» в режиме реального времени получать необходимую информацию о строении пласта, принимать оптимальные решения по проводке и конструкции ствола скважины, а также добывать вскрытия залежей меньшим количеством скважин и горизонтальных секций. ■

– В процессе бурения информация продолжает поступать?

– Представьте, идет долото, а за ним труба, которая просто напичкана электроникой. Радиус действия – 1,5 метра от оси. Результаты измерений поступают к нам. На их основе происходит коррекция модели. Нам ведь важно не просто пробурить скважину спроектированной траектории, а попасть вот в этот слой красного цвета (показывает рукой на схему), который определяет пролегание коллектора нефти, и пройти по максимально продуктивной зоне. Здесь важно правильно выдержать расстояния. Все башкирские скважины на водоплавающих залежах – необходимо попасть результативно и не оказаться в воде. Коллектор нефти располагается как русло реки. Задача – не выйти из коридора высотой два-три метра. Башкирская геология очень сложна, и без сопровождения 95% скважин были бы провальными. Нужно учитывать и тот факт, что разработка в республике ведется более 80 лет. Поэтому важно знать, что происходило на этом месторождении ранее. Эта информация вносится в программу гидродинамического моделирования, показывающую временные изменения в расположении воды и нефти.

– Получается, что вероятность «сухой» скважины при таком интеллектуальном сопровождении бурения равна нулю?

– К сожалению, нет. Первая моя скважина здесь дала воду, а потом вышла на нефть, что и подтвердило модельные прогнозы. Стопроцентной гарантии нет никогда. Хотя здесь, в Башкирии, вероятность «сухой» скважины минимальна. Район изучен, есть возможность быстрого проведения геологических исследований.

КОНКУРС

Профессионалы на дороге

В ПРЕДДВЕРИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРАЗДНИКА ВОДИТЕЛИ АВТОТРАНСПОРТНОГО УПРАВЛЕНИЯ «БАШНЕФТИ» ПОКАЗАЛИ ПОТРЯСАЮЩИЙ РЕЗУЛЬТАТ, ЗАНЯВ 8 ИЗ 9 ПРИЗОВЫХ МЕСТ В КОНКУРСЕ ВОДИТЕЛЬСКОГО МАСТЕРСТВА.



В состав нефтесервисного холдинга «Башнефть-Сервисные активы» (БНСА) входят четыре автотранспортных предприятия: Арланское и Октябрьское управления технологического транспорта, ООО «Трансхим» и АТУ «Башнефть». Несмотря на то, что специфика работы у каждой организации своя, конкурс вот уже три года подряд проводят общий. Как говорят участники состязаний, с таким опытом работы уже все равно каким автомобилем управлять, руль и педали везде одинаковы, а к габаритам привыкнуть – дело нехитрое.

В этом году хозяином конкурса стало АТУ «Башнефть». Соревновались в трех номинациях: на «КАМАЗах», автобусах «ПАЗ» и «УАЗах». На всех предприятиях загода провели отборочные туры, выбрав лучших из лучших.

После торжественных речей и напутствий участники отправились знакомиться с трассой и отвечать на вопросы теоретического этапа. В прошлые годы каждый участник мог заранее пройти все препятствия на дороге, но на этот раз условия приблизили к боевым: сел и поехал.

Неожиданно сложными оказались билеты по теории, к практическому этапу не допустили шесть человек из 36. Критерии отбора были такими же, как и при сдаче экзамена на права: допустили три ошибки – не сдал. Зато вопросы подобрали сложнее, не только правила дорожного движения, но и экономик, техника безопасности и охрана труда, внутреннее устройство автомобиля. Как и в прошлом году, чудеса скорости и эрудиции продемонстрировал Сергей Черепанов из АТУ «Башнефть». На 20 вопросов он ответил за 71 секунду, не допустив ни одной ошибки.

По этим же критериям – скорости и точности – оценивали выполнение практических заданий. Заезд в гараж, параллельная парковка, движение задним ходом, «восьмерка», «змейка», эстакада... «Кольцо

на стойке» стало, пожалуй, самыми зрелищным этапом. Не прекращая движения, водитель открывал окно и снимал со стойки кольцо, которое потом аккуратно вешал на следующую стойку. Кто думает, что это просто, пусть попробует сам, не

забывая при этом, что секундомер отсчитывает время.

Рекорд прохождения трассы – 360 секунд – установил Рамиль Исаев из Арланского УТТ, ставший обладателем третьего места в соревнованиях среди водителей «КАМАЗов».

Явным лидером среди водителей автобусов стал Сергей Черепанов из АТУ «Башнефть». По его словам, автомобильная гонимая ему была уготована едва ли не с пеленок. «Мой отец всю жизнь проработал шофером в одном из управлений технологического транспорта, возил нефтяников на автобусе и частенько брал меня с собой. Впервые я посидел за рулем «Икаруса» в шесть лет, – рассказывает Сергей. – Сейчас мой стаж превышает 15 лет. Призовые места в конкурсах беру регулярно, в прошлом году занял второе место, в позапрошлом – первое. Конечно, перед каждым соревнованиями готовлюсь, обязательно повторяю правила и тесты и, если есть возможность, приезжаю на автодром тренироваться».

«Сегодня в автотранспортных предприятиях нефтесервисного холдинга работает более 8000 водителей, – говорит начальник отдела транспорта и спецтехники БНСА Рустам Саттаров. – И, конечно, стать победителем среди такого числа профессионалов очень почетно. Конкурсы способствуют повышению культуры труда, прививают навыки безопасного вождения. «Башнефть» как наш основной заказчик диктует сегодня высокие стандарты обслуживания, и мы стараемся им соответствовать. ■

Получи премию Президента!

В ПЕРВЫЕ В КОМПАНИИ ПРОЙДЕТ КОНКУРС НА ПРЕМИЮ ПРЕЗИДЕНТА «БАШНЕФТИ» ЗА ДОСТИЖЕНИЯ В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКОЛОГИИ. В ЯНВАРЕ БУДУЩЕГО ГОДА НАЧНЕТСЯ ПРИЕМ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ. ПОБОРОТЬСЯ ЗА ПОБЕДУ СМОГУТ ВСЕ СОТРУДНИКИ «БАШНЕФТИ», ФИЛИАЛОВ КОМПАНИИ И ДОЧЕРНИХ ОБЩЕСТВ.

Конкурс проводится для определения и поощрения лучших подразделений и лучших работников за достижения в области охраны труда, промышленной безопасности и экологии по результатам прошедшего года.

В конкурсе будут оцениваться проекты в области ОТ, ПБ и Э, созданные командами, в состав которых может входить от 3 до 10 специалистов различных профессий и должностных уровней. При этом число экологов и сотрудников служб охраны труда и промышленной безопасности не должно превышать 30% от состава команды. Заявку на участие можно будет подать в рабочие группы, которые в декабре будут созданы на каждом предприятии, входящем в периметр компании.

Прошедшие первичный отбор заявки отправятся в Экспертную комиссию, состоящую из руководителей подразделений. Проекты, вышедшие в финал, рассмотрит жюри конкурса под председательством Президента «Башнефти» Александра Корсика. Победителей определят по нескольким критериям. Жюри, в частности, оценит, насколько проект позволяет повысить уровень охраны труда на предприятии команды-участницы, какое влияние он оказывает на безопасность производственной деятельности, снижение негативного влияния на окружающую среду. Подробно с требованиями к командам-претендентам на получение премии можно ознакомиться в Положении «Премия Президента за достижения в области охраны труда, промышленной безопасности и экологии» (размещено на внутреннем портале компании).

Авторы лучших проектов будут награждены дипломами, памятными знаками и денежными премиями. Церемония награждения запланирована на февраль 2014 года. ■

ИТОГИ КОНКУРСА

Категория грузовые автомобили

1-е место	О.М. Ахметгареев, АТУ «Башнефть»
2-е место	Ф.Ф. Асадуллин, АТУ «Башнефть»
3-е место	Р.Р. Исаев, Арланское УТТ

Категория автобусы

1-е место	С. В. Черепанов, АТУ «Башнефть»
2-е место	С.В. Бабкин, АТУ «Башнефть»
3-е место	Н.Ю. Михайлов, АТУ «Башнефть»

Категория легковые автомобили

1-е место	Д.М. Абдулкаримов, АТУ «Башнефть»
2-е место	В.И. Беленков, АТУ «Башнефть»
3-е место	А.Р. Дибаяв, АТУ «Башнефть»



ПРЕМИЯ БУДЕТ ПРИСУЖДАТЬСЯ В ТРЕХ НОМИНАЦИЯХ:

- за достижения в области охраны труда и здоровья;
- за достижения в области промышленной безопасности;
- за достижения в области охраны окружающей среды.

О том, когда начнется прием заявок на участие, вы узнаете в одном из ближайших номеров газеты, информация также будет размещена на внутреннем портале компании. ■

ОБУЧЕНИЕ

«Лабораторная» работа

В КОМПАНИИ СОСТОЯЛОСЬ ПЕРВОЕ МЕРОПРИЯТИЕ В РАМКАХ ПРОЕКТА «ЛАБОРАТОРИЯ ЗНАНИЙ».



Как уже рассказывала «Башкирская нефть», проект «Лаборатория знаний» направлен на тиражирование внутри компании информации, полученной сотрудниками того или иного подразделения в ходе «круглых столов», обучающих семинаров, профильных конференций и других мероприятий.

«Круглый стол» по передаче знаний, полученных сотрудниками компании на конференции «Управление водными ресурсами и утилизация отходов», провел директор по охране труда, промышленной безопасности и экологии по переработке и коммерции Дмитрий Калинин. Он рассказал о проблемах управления водными ресурсами и сточными водами, инновационных подходах к обработке воды, законодательном регулировании сферы водоотведения и очистки сточных вод.

«Замечательно, что коллеги других департаментов рассказывают, какие плюсы и минусы были на обучающей конференции», – подчеркнул участник «круглого стола» Рустам Зарипов, ведущий инженер производственно-технического департамента «Башнефти». – Обмен знаниями помогает шире взглянуть на проблему, помогает в поиске оптимальных решений».

Напомним, что каждый сотрудник «Башнефти» может подать заявку на «передачу знаний» или получить обучающие материалы, обратившись в отдел обучения и развития персонала. ■

СПОРТ

В борьбе за кубок «Башнефти»

17 ОКТЯБРЯ ЗАВЕРШИЛИСЬ МАТЧИ ОТБОРОЧНОГО КРУГА ЧЕМПИОНАТА «БАШНЕФТИ» ПО МИНИ-ФУТБОЛУ. ИЗ 18 КОМАНД-УЧАСТНИЦ БОРЬБУ ЗА КУБОК ПРОДОЛЖАТ ДЕВЯТЬ СБОРНЫХ. ПОБЕДИТЕЛЬ ЧЕМПИОНАТА ОПРЕДЕЛИТСЯ 2 НОЯБРЯ. МАТЧИ ПРОЙДУТ В РЕСПУБЛИКАНСКОЙ ШКОЛЕ-ИНТЕРНАТЕ СПОРТИВНОГО ПРОФИЛЯ №5.

В прошлом номере газеты мы рассказывали о результатах игр в группах С и D. Напомним, что из группы С безоговорочным лидером вышла команда «Башнефть-Удмуртия», одержавшая четыре победы в четырех матчах. Путевку в следующий круг обеспечила



По результатам игр отборочного круга сформирована турнирная таблица Чемпионата «Башнефти» по мини-футболу

Группа А	«Башнефть-Добыча» «Башнефть-УНПЗ» «Башнефть-Уфанефтехим»
Группа В	«Башнефть-Новоил» «Уфимское управление капитального ремонта скважин» «Нефтекамский завод нефтепромышленного оборудования»
Группа С	Управляющая компания «Башнефть-Удмуртия» «Башэнергонфет»

себе также сборная Нефтекамского завода нефтепромышленного оборудования, проигравшая единственный матч (0:2) лидеру подгруппы. Из группы D борьбу за чемпионское звание продолжат сборные Уфимского управления по капитальному ремонту скважин и «Башэнергонфети».

За прошедшие две недели определились команды в группах А и В. В группе А это «Башнефть-Добыча» и «Башнефть-УНПЗ». Нефедобытчики на протяжении всего отборочного тура демонстрировали явное преимущество над соперниками. Подтверждением тому рекордная разница забитых и пропущенных голов – 33:4. По прогнозам болельщиков, у «Башнефть-Добычи» огромные шансы взять Кубок этого года.

В группе В прогнозируемо вышли в следующий круг заводские команды «Башнефть-Новоила» и «Башнефть-Уфанефтехима», оставив не у дел сборные Департамента управления программами модернизации нефтепереработки и нефтехимии и «Башнефть-Бурения».

Таким образом, сейчас в турнирной таблице чемпионата 9 команд. Вместо вышедшей команды Управляющей компании в дальнейшей борьбе за Кубок примет участие сборная «Башнефть-УР», в состав которой войдут представители топ-менеджмента «Башнефти». ■

ЮБИЛЕЙ



Начальник Арлана

18 ОКТЯБРЯ ИСПОЛНИЛОСЬ 75 ЛЕТ ЗАСЛУЖЕННОМУ РАБОТНИКУ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ И РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН, ПОЧЕТНОМУ ГРАЖДАНИНУ НЕФТЕКАМСКА БОРИСУ МИХАЙЛОВИЧУ ГУСТОВУ.

Борис Густов родился в 1938 году в деревне Стародражево Шаранского района Башкирии. После окончания Октябрьского нефтяного техникума устроился слесарем по ремонту оборудования в НПУ «Туймазанефть». Затем став мастером деэмульсионной установки ЦППН, поступил в Уфимский нефтяной институт.

В 1963 году молодого инженера приглашают главным технологом в НГДУ «Арланнефть». Арлан к тому времени был на пике добычи, и здесь Борис Густов с головой погружается в работу. «Арланнефть» стремительно набирает мощь, не только осваивает новые месторождения и приме-

няет новые на тот момент методы добычи «черного золота», но и строит Нефтекамск.

В 1985 году Бориса Михайловича назначают начальником НГДУ. Под его руководством проходят испытания передовых технологий добычи нефти, ведется техни-

С арланскими нефтяниками Борис Михайлович проработал более 40 лет. Быть руководителем – это значит быть ответственным за все, быть в курсе всех дел на предприятии, чтобы оно работало как единый механизм. Б.М. Густов активно занимался общественной работой, неоднократно избирался депутатом Нефтекамского городского Совета и Государственного Собрания-Курултая Республики Башкортостан.

С АРЛАНСКИМИ НЕФТЯНИКАМИ БОРИС МИХАЙЛОВИЧ ПРОРАБОТАЛ БОЛЕЕ 40 ЛЕТ

ческое перевооружение производства и автоматизация систем сбора, подготовки и транспортировки нефти и газа. При его непосредственном участии в городе стремительно возводятся новые жилые дома и детские сады.

За годы трудовой деятельности Борис Михайлович был награжден орденом Трудового Красного знамени, медалями. Это признание за добрые дела, которые он заслужил в коллективе нефтяников Арлана. ■

ЛЮДИ КОМПАНИИ



ОКТЯБРЬСКИЙ, СПЕЦИАЛЬНЫЙ ВЫПУСК КОРПОРАТИВНОГО ЖУРНАЛА АФК «СИСТЕМА» ПОЛНОСТЬЮ ПОСВЯЩЕН 20-ЛЕТИЮ ЮБИЛЕЮ КОРПОРАЦИИ. ГЕРОЕМ ОДНОЙ ИЗ ПУБЛИКАЦИЙ СТАЛ СОТРУДНИК НАШЕЙ КОМПАНИИ, НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА «БАШНЕФТЬ-ДОБЫЧИ» РИШАТ ЯМИЛОВ.

В детстве я мечтал стать...

Я рос в маленькой башкирской деревне, и мы с детства были уверены, что самый крутой человек – это Гагарин. Все мечтали стать не просто космонавтами, а именно «Гагариньми»! После первого класса родители увезли меня в Сибирь. Как и многие комсомольцы того времени, они участвовали в строительстве Байкало-Амурской магистрали... Потом мы жили в вахтовом поселке Вынгапуровский в Ямало-Ненецком автономном округе. Поселок был маленький. Несмотря на разницу в возрасте, все дети учились в одном классе, учитель тоже был один. Но потом добыча стала расти, производство развивалось, поселок строился, много людей приехало. Почему я стал нефтяником? Выбор был очевиден, все вокруг были нефтяниками. Я уже в седьмом классе понимал, что я пойду в нефтяники, буду как папа.

Я пошел в Уфимский нефтяной потому, что...

В стране тогда было три по-настоящему классных нефтяных вуза: грозненский, уфимский и московский. В Башкирии у меня жили бабушка и дедушка, какой был смысл ехать в Москву или Грозный?

Пришло время подавать документы, а факультет я так и не выбрал. Перед входом в здание университета какой-то студент вывел белой краской на асфальте: «Му-жик! Ваше счастье – на ГНФ!» ГНФ – это горно-нефтяной факультет. Я пошел за своим счастьем, не прогадал.

Суть моей работы заключается в...

Сейчас я начальник отдела главного технолога. Работа с механизированным фон-

Ришат Ямилов: «Мне с работой повезло!»

дом скважин – мое основное направление. У нас 12 500 единиц качалочного фонда, 3600 скважин, оборудованных УЭЦН. Хозяйство большое и хлопотное, работы много, проблем хватает. Но решать конкретную задачу и видеть результат – это дорогое стоить.

Сформировалась команда из молодых ребят. Видишь, как сотрудник буквально бьется за проект – защищает, доказывает, требует, – и понимаешь, что душа у него неспокойная. Он будет внедрять, будет расти над собой, развиваться. Есть очень яркие ребята, таким необходимо помогать.

Я люблю свою работу потому, что...

Многие, наверное, будут говорить, что зарплата у нас хорошая. Это правда, это один из основополагающих факторов. Работа должна хорошо оплачиваться, чтобы не было проблем в быту, в семье, чтобы хватало средств... Но есть еще одна составляющая, без которой любой труд превращается в каторгу. Человек должен получать удовлетворение от работы. Мне в этом смысле повезло.

Я считаю, что главное в жизни...

Главное в жизни – это семья, дети. У меня их трое. В каждом городе, где жил, у нас с женой родилось по ребенку. В Уфе – старшая дочка Альбина, в Ноябрьске – сын Рустам, в Ханты-Мансийске – младшая Арина. Сейчас им 5, 8 и 13 лет. Вот вернулся в Уфу, вроде бы пора круг замкнуть, задумались о четвертом. Я еще не готов, супруга уверяет, что надо.

У старшей дочери сейчас переходный возраст, ей нужен айфон, возможность гулять допоздна с подругами и кататься на велосипеде. Сын хочет стать конструктором, собирает сложные модели, смотрит передачи про различные механизмы и технологии. Последнюю модель два дня



РИШАТ ЯМИЛОВ РОДИЛСЯ В СЕЛЕ СТАРОСУБХАНГУЛОВО РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН 30 АВГУСТА 1977 ГОДА.

В 1999 году окончил горно-нефтяной факультет Уфимского государственного нефтяного технического университета по специальности «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений».

Карьеру в нефтяной отрасли начинал с азов – помощником бурильщика. До прихода в «Башнефть» работал в компаниях «Сибнефть-Ноябрьскнефтегаз» и «Газпромнефть-Хантос». Прошел трудовой путь от оператора по добыче нефти до ведущего инженера, начальника отдела интенсификации добычи.

Окончил курсы повышения квалификации в компании Schlumberger и Kellyville Training Center, состоит в Международном Обществе инженеров-нефтяников. Владеет английским языком.

Женат, воспитывает троих детей. ■

собирал, возился, приходил из школы и часами над ней колдовал. Младшая пока планы на жизнь не строит, но говорит, что хочет стать мамой. А мама у нас строгая, а я – добрый. Так роли распределили. Считаю, что детей наказывать нельзя, надо договариваться, убеждать, показывать на личном примере.

Самая неожиданная встреча в моей жизни

Наверное, не неожиданная, а запомнившаяся. Вряд ли забуду, как впервые встретился со своей будущей женой. Я учился на втором курсе нефтяного, она – на первом медицинского. Помните, раньше были такие самолеты «кукурузники»? Одна половина пассажиров сидит, а вторая старается не смотреть на первую и не завидовать. Мы оба летели на каникулы, там, в самолете, и познакомилась.

Самое хорошее качество в человеке

Честность. Мне не нужно, чтоб сотрудник был суперспециалистом, главное, чтобы он честно и открыто говорил о том, что думает, был способен обучаться, уходить от стереотипов. Вот это самое классное – открытость и способность меняться. Именно эти качества я и ценю в своих коллегах.

Совет, который я могу дать каждому

Не надо бояться. Вообще ничего не надо бояться – ни потерять работу, ни поругаться с кем-то... Страх – это самый плохой советчик, и он больше всего мешает полноценно жить. ■

НАШИ ДЕНЬГИ

Спрашивали? Отвечаем!

СОТРУДНИКИ БОЛЬШОГО ПЕНСИОННОГО ФОНДА ОТВЕЧАЮТ НА ВОПРОСЫ, ПОСТУПАЮЩИЕ НА ЭЛЕКТРОННУЮ ПОЧТУ БПФ ОТ РАБОТНИКОВ «БАШНЕФТИ»

– Какова доходность по пенсионным накоплениям Большого пенсионного фонда?

– Стратегия БПФ – каждый год отбивать инфляцию и в конечном счете выйти в лидеры по доходности в длительной перспективе. Это не случайно, ведь процесс накопления денег на пенсию растягивается на десятилетия, поэтому важно, чтобы фонд был стабильно доходен на протяжении многих лет. В рейтинге негосударственных пенсионных фондов по доходности пенсионных накоплений Большой пенсионный фонд занимает третье место среди НПФ по уровню накопленной доходности за несколько лет – 124,9%. Доходность Фонда по итогам 2012 года составила 7,67%, по этому показателю БПФ в четверке самых доходных фондов.

– В связи с планируемым изменением пенсионной системы я задумался о переводе своих накоплений в Большой пенсионный фонд для сохранения и 6% отчислений и получения большей прибыли, чем в государственном фонде. Я молод и за то время, которое мне осталось до пенсии, может случиться все что угодно. Отсюда вопрос: может, стоит все же оставить деньги под управлением государства? Что бы вы могли посоветовать?

– Действительно, с 2014 года государство в три раза сократит пенсионные отчисления с зарплаты с 6% до 2% у «молчунов», то есть тех граждан России, которые до конца 2013 года не перейдут в негосударственные пенсионные фонды из государственного ПФР. Эта разница в 4% пойдет на выплаты пенсий сегодняшним пенсионерам, так как у ПФР достаточно большой дефицит бюджета.

Активным гражданам, которые успеют перейти в Большой пенсионный фонд до 31 декабря 2013 года, 6% пенсионного налога и дальше будут поступать в счет пенсионных накоплений. Граждане смогут контролировать эти деньги, распоряжаться ими. В случае смерти эти средства перейдут наследникам. Другими словами, 2013 год – последний год, когда вы еще можете сохранить контроль над своими пенсионными накоплениями в полном объеме, если перейдете в НПФ. Это реальный и последний шанс, которым стоит воспользоваться. ■

Присылайте ваши вопросы на электронный адрес Большого пенсионного фонда bpff@list.ru



**ВОДИТЕЛЬ,
БУДЬ ОСТОРОЖЕН
НА ЗИМНЕЙ ДОРОГЕ!
ТЕБЯ ЖДУТ ДОМА
ЖИВЫМ И
ЗДОРОВЫМ!**